

ENTIDAD: ASOCIACION NACIONAL DE PENTATLON MODERNO DE GUATEMALA
DIRECCIÓN: 3a. CALLE 16-15 ZONA 15. COLONIA JARDINES DE MINERVA
HORARIO DE ATENCIÓN: LUNES A VIERNES DE 09:00 A 17:00 HRS.
TELÉFONO: 2369-4542 / 2369-4489
ENCARGADO DE ACTUALIZACIÓN: UNIDAD DE INFORMACION PUBLICA
FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 21 de Abril, 2025
CORRESPONDE AL AÑO 2025



No.	Tipo	Motivo del Arrendamiento y uso	Plazo	Fecha de aprobación del Contrato*	Características del Bien			Características del Arrendante		Valor Mensual	Valor Total del Contrato Anual
1	Inmueble	Resguardo de documentación, muebles en desuso y equipo deportivo.	Renovable	01 / 01 / 2,017	Dirección	Km. 13.5 Carretera a El Salvador, Puerta Parada, Santa Catarina Pinula		Nombre:	Espacios Protegidos S.A.	Q. 1,650.00	Q.19,800.00
					Finca: 17642	Folio: 182	Libro: 757 de Guatemala				
					Tipo: Rural	Niveles: 1	Bodega: 6	Nit.	5161387-5		
					Propietario:						

***VIGENTE AÑO 2025 / RENOVABLE MENSUALMENTE**